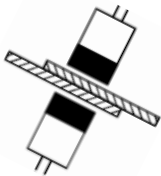


DOUBLE SHEET DETECTOR

سنسور دوبله گیر ورق فلزی



سنسور دوبله گیر برای محافظت از دستگاه خم یا برش ورق های آهنی مورد استفاده قرار میگیرد تا بیشتر از یک ورق به دستگاه وارد نشود. این سنسور برای ورقهای با ضخامت 0.1mm تا 0.5mm قابل استفاده است.

مجموعه سنسور دوبله گیر شامل اجزاء زیر می باشد:

- 1- سنسور فرستنده: دوسیمه (قهوه ای - آبی)
- 2- سنسور گیرنده: بصورت سه سیمه (قهوه ای - آبی - مشکی)
- 3- منبع تغذیه یا رله باکس: دارای دو پتانسیومتر COARSE برای تنظیم درشت و FINE برای تنظیم دقیق می باشد. این سنسورها در سایزهای M18 و M22 و M30 و M34 تولید می شوند که به ترتیب باید با فاصله های 8 و 10 و 20 و 25 میلیمتر روبروی هم نصب شوند.

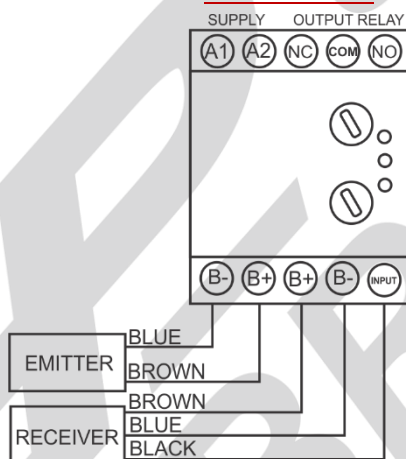
نحوه تنظیم دستگاه:

برای تنظیم دستگاه، ابتدا یک ورق تک لایه بین فرستنده و گیرنده قرار می دهیم و سپس پتانسیومتر تنظیم COARSE را از مقدار مینیمم در جهت عقربه های ساعت آنقدر می چرخانیم تا LED قرمز خاموش شود، در این نقطه، دستگاه آماده تشخیص ورقهایی با ضخامت دو یا چند برابر است. برای تنظیم دقیقتر از پتانسیومتر تنظیم FINE می توان استفاده کرد.

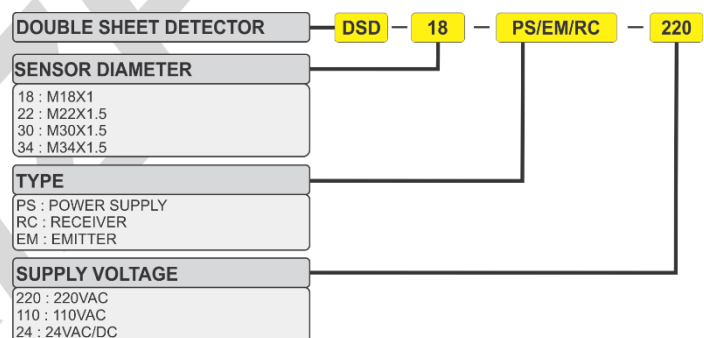
نشان دهنده های دستگاه:

- LED زرد CONDITION: نشان دهنده متصل بودن گیرنده به دستگاه و سالم بودن آن می باشد.
- LED سبز POWER: نشان دهنده اتصال تغذیه به دستگاه می باشد.
- LED قرمز DOUBLE SHEET: نشان دهنده ورق دابل و فعال شدن رله خروجی دستگاه می باشد.

نحوه سیم بندی



راهنمای کدگذاری



مشخصات فنی	
220VAC, 110VAC, 24VAC/DC	محدوده ولتاژ تغذیه
12VDC	ولتاژ خروجی برای تغذیه سنسورها
5A	ماکزیمم جریان خروجی رله خروجی
RED LED	نشان دهنده خروجی رله
GREEN LED	نشان دهنده تغذیه
YELLOW LED	نشان دهنده وصل بودن گیرنده
80x45x108	ابعاد جعبه LxWxH
تابلونی ریلی	نوع نصب